

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

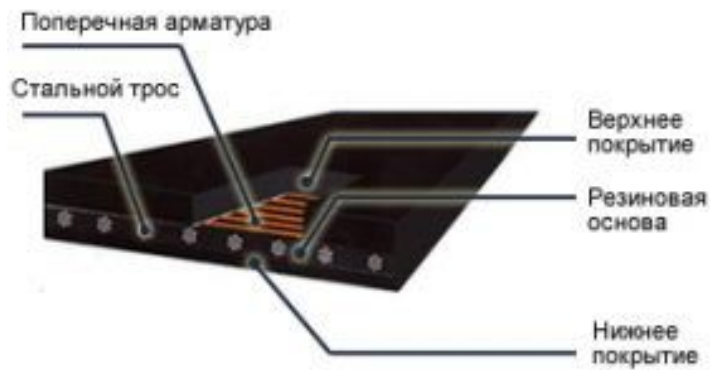
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://ruves.nt-rt.ru/>, эл. почта: rsv@nt-rt.ru

Резинотросовая конвейерная лента



Ленты резиновых конвейерных предназначены для транспортирования: угля, руды, солей, глины, цемента, железной руды и других полимерных ископаемых, породы. Используются на ленточных конвейерах с плоскими и желобчатыми роликоопорами, установленных в подземных выработках и на поверхности шахт, на обогатительных фабриках, угольных складах, электрических и тепловых станциях, работающих на угле и так далее.

Конструкция резиновой ленты

Резиновая конвейерная лента состоит из каркаса, рабочей и нерабочей резиновых обкладок с бортами.

Каркас представляет собой вулканизированные в резину металлические тросы (латунированные или оцинкованные), половина которых имеет правую скрутку, а другая половина левую, расположенных вдоль ленты и воспринимающие растягивающую нагрузку на ленту. Резиновые слои над и под тросами защищают их от коррозии и разрушения. Для усиления лент в поперечном направлении применяется бреккерная ткань или металлокордное полотно.

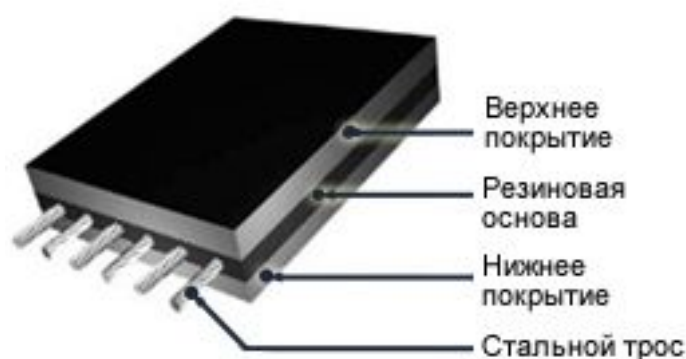
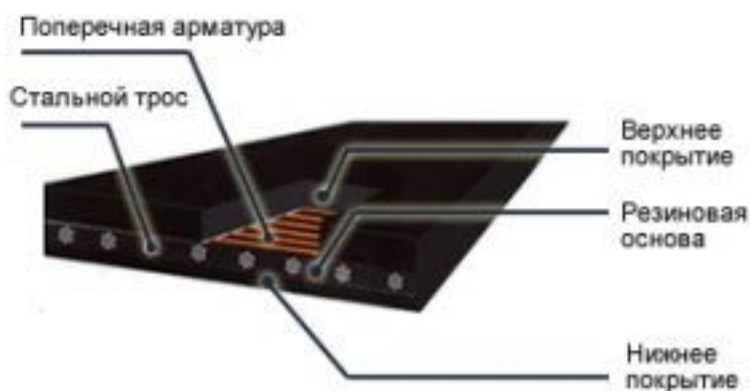
Резиновые ленты имеют высокую прочность, низкое удлинение при рабочих нагрузках, большую гибкость в продольном и поперечном направлениях, что позволяет транспортировать грузы на большие расстояния, сократить размеры натяжного устройства конвейерной установки.

Резиновые ленты применяются в тех случаях, когда:

1. Трасса конвейера проходит по местности со сложным рельефом;
2. Требуется большая производительность конвейера;
3. Необходимы конвейеры большой протяженностью и значительными углами наклона трассы;
4. Требуется запас прочности при транспортировке крупнокускового насыпного груза.

По расположению тросов в сердечнике ленты соответствуют нормам ТУ 38605166-91 или DIN 22131 и DIN 22129.

Конструкция ремня:



Пример условного обозначения лент:

РТЛТВ-1500Х1200-Ц

РТЛ — резинотросовая лента, **ТВ** — трудновоспламеняющиеся,

1500 — прочностью 1500 Н/мм ширины сердечника,

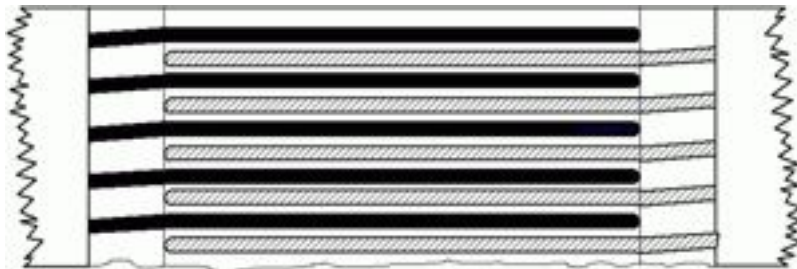
1200 — ширина мм, **Ц** — на основе оцинкованного троса.

Соединение ремня стального каната

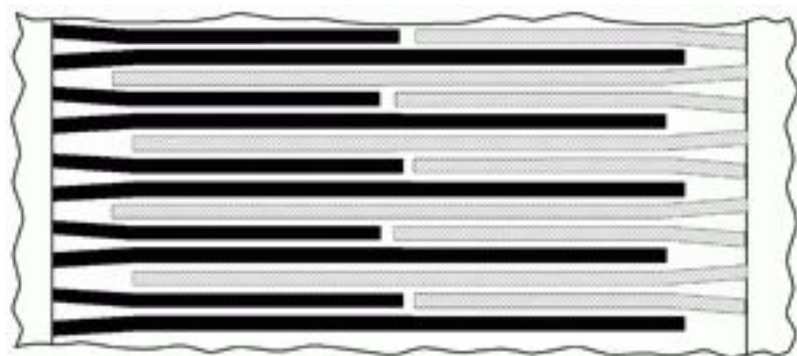
	ST100	ST125	ST160	ST200	ST250
	0	0	0	0	0
Минимальная длина шага (mm)	300	350	400	400	500
Длина соединения (mm)	600	650	750	1150	1350
	ST315	ST350	ST400	ST450	ST500
	0	0	0	0	0
Минимальная длина шага (mm)	650	650	750	800	900
Длина соединения (mm)	1650	2350	2650	2800	4050

Схемы соединений резинокросовой ленты

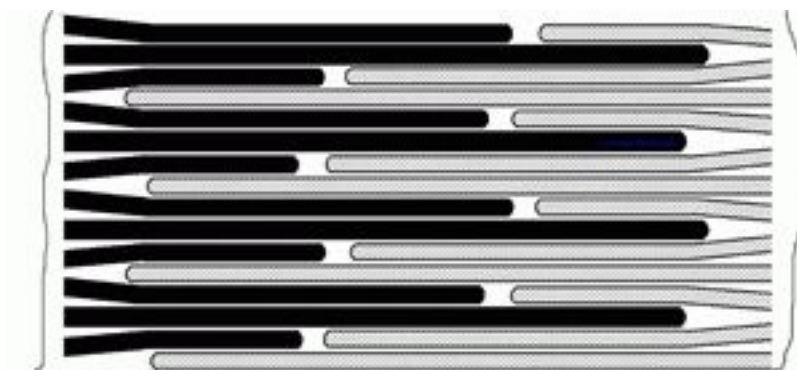
Способ соединений одного шага (применяется для типов ниже ST2000)



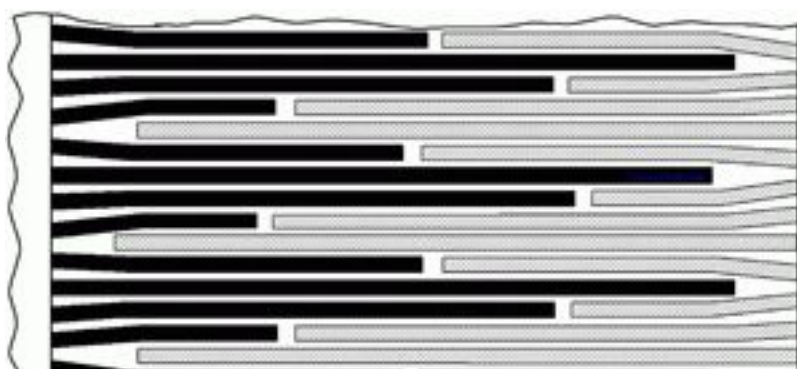
Способ соединений двух шагов(применяется для типов ST2500~ST3150)



Способ соединений трёх шагов(применяется для типов ниже ST3500~ST4500)



Способ соединений четырёх шагов(применяется для типов ниже ST5000~ST7500)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://ruves.nt-rt.ru/>, эл. почта: rsv@nt-rt.ru